

SCD 500/600/700

Einzel-Clip-Maschine



innovativ · zuverlässig · führend

poly-clip[®]
SYSTEM

- Für alle Kunst- und Naturdärme, Beutel und Netze
- Aus 100% korrosionsbeständigem Edelstahl und Industriekunststoff
- Spezialversion für dünnwandige Naturdärme

Anwendungsbereiche

Die SCD-Serie ist ideal für das Verschließen von Abschnittware. Verarbeitet werden alle Därme bis Kaliber 120 mm. Nach dem Baukastenprinzip lassen sich einzelne Komponenten nachrüsten. Optional kann beim Typ 700 ein Kode beim Verschließen der Portion direkt auf den Clip aufgebracht werden. Der Kodifizierstempel ist auf drei Zeichen einstellbar. Produktionsdatum oder Chargen-/Lot-Nummer können so einfach verschlüsselt werden.

Vorteile

- Druckluftbetrieben
- Leicht zu reinigen durch glatte Oberflächen
- Servicefreundlich: einfacher Wechsel von Matrizen und Abschnidmesser

SCD 500

Speziell für die Verarbeitung von dünnwandigen Naturdärmen konzipiert, verschließt sie absolut sicher Saitlinge, Schweinedärme und kleinkalibrige Rinderkranz- und Kunstdärme. Die SCD 500 ist hervorragend geeignet für die Integration in Aufhängelinien für Natur- und Eiweißsaitlinge.

SCD 600/700 als Horizontalversion



Ausstattungsöglichkeiten

- Wartungseinheit
- Seitliche Schale mit Portionsanschlag

SCD 600/700:

- Nachrüsten der Basismaschine:
 - mit pneumatischem Messer (PM)
 - Gurtschlaufeneinleger (GSE)
 - Drossel und Druckminderer
 - Kodifiziereinheit für SCD 700
- Weitere Varianten:
 - Horizontalversion
 - S-Clip auf Spule (SP)

Funktion und Bedienung

Die Einzel-Clip-Maschinen SCD 500/600/700 arbeiten pneumatisch. Durch das Schließen

Ausführung mit pneumatischem Messer und GSE (automatischer Schlaufeneinleger) bei SCD 600/700



der Verdrängerklappe wird der Darm gerafft und automatisch der Clipvorgang ausgelöst. Der Clipdruck lässt sich über eine Rasterskala wiederholgenau einstellen. Zusätzlich lassen sich Verschließgeschwindigkeit und -kraft mit der Drossel und dem Druckminderer produktspezifisch einstellen.

Technische Daten

SCD 500*/600/700

	Basis	GSE	PM	SP
Breite (mm):	250	290	250	250
Tiefe (mm):	390	650	390	390
Höhe (mm):	940	940	940	810
Gew. (kg):	12	17	12	12
Druckluft:	3-6 bar			
Luftverbrauch (NL/Hub):	3,2	0,07	0,5	0,01

Geeignete Clipgrößen:

SCD 500: S 522/524/526/528/532

SCD 600: S 625/628/632/638

SCD 700: S 735/740/744/747

Schlaufen GS 22

*SCD 500 nur als Basisversion lieferbar